

Miljövarudeklaration för färgbelagd tunnplåt

FÖRETAGET

SSAB Tunnpått AB är Nordens största tunnplåttillverkare och en av de ledande i Europa när det gäller utvecklingen av höghållfasta stål.

Miljöarbete

Företaget:

- har miljöpolicy
 - är anslutet till Reparegistreret AB
 - har infört källsortering
 - har fortlöpande miljöredovisning
 - har kemikaliegranskning innan användning
 - har regelbunden kontroll på inre och yttre miljön
 - har ISO 9002 certifikat
- Verksamheten är tillståndspliktig enligt miljöskyddslagen .

PRODUKTEN

Produkten Prelaq består av metallbelagd stålplåt som färgbelagts i Borlänge eller i Finspång.

Prelaq används till tak och väggar på byggnader och som bärande element i väggar, tak och bjälklag. Verkstadsföretagen använder Prelaq vid tillverkning av till exempel apparatlådor, hyllor, skåp och konsoller.

Färgbeläggningen ger den metallbelagda tunnplåten lång livslängd. Ytbeläggningen skyddar mot korrosion och hanteringsskador. Prelaq marknadsförs i ett stort antal kulörer och färgsystem anpassade för olika byggnads- och verkstadsprodukter.

Färdigmålad plåt levereras som planplåt i rullar som väger 3-10 ton.

PRODUKTINNEHÅLL

Basmaterialiet i Prelaq är Dogal eller Aluzink, SSAB Tunnpåttens metallbelagda stålprodukter. Det malmbaserade stålet i Prelaq innehåller cirka 20 procent återvunnet stål från skrot etc. Allt stål i Prelaq kan återvinnas efter användning.

Dimensioner

Bredd 600 - 1 550 mm
Tjocklek 0,4 - 1,5 mm
Densitet 7,8 kg/dm³
Ex) 0,6 mm tjock plåt c:a 4 700 g/m²

Metallbeläggning

(summa beläggning på plåtens båda sidor)

Aluzink:

Ytskikt: 100-185 g/m²
Ämnen:
Al 55 vikt%
Zn 43,4 vikt%
Si 1,6 vikt%

Dogal:

Ytskikt: 100-350 g/m²
Ämnen:
Zn >99,7 vikt%
Al <0,3 vikt%

Färgbeläggning

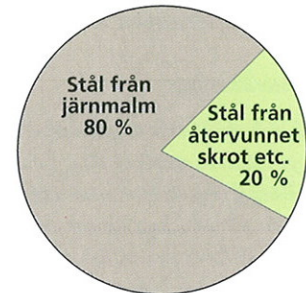
Prelaq är färgbelagt med grundfärg, täckfärg och baksidesfärg.

Beroende på användningsområde appliceras färgsystemen Plastisol, Polyester och PVF₂ i företagens tillverkningslinjer.

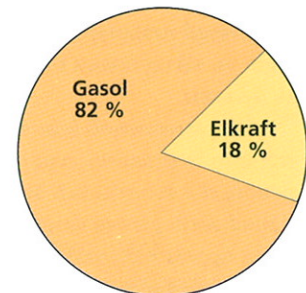
Alternativa grundfärger:

Akrylat ca. 10 g/m²*
Epoxi ca. 10 g/m²*
Polyester ca. 10 g/m²*
*) Torrsvikt, plåtens framsida (normalt enkelsidig beläggning)

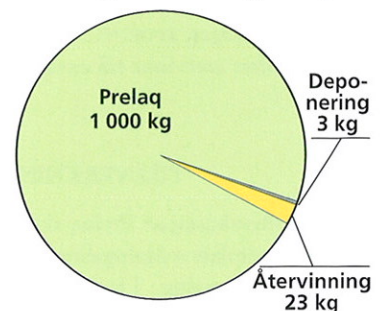
Andel returmaterial i stålplåt för tillverkning av Prelaq



Energianvändning i tillverkningslinjerna för Prelaq (genomsnitt 560 kWh/ton)



Restprodukter från tillverkningen av 1 000 kg Prelaq



Alternativa täckfärger:

Plastisol 130-270 g/m²*
PVF₂ ca. 40 g/m²*
Polyester ca. 40 g/m²*
*) Torrsvikt, plåtens framsida.

Baksidesfärg:

Epoxi ca. 10 g/m²

Förpackning

Plåten emballeras normalt med stålband, board, papper och skyddsplast beroende på destination och kundens behov. Mängden förpackningsmaterial varierar mellan 5 och 15 gram per kilo färdig produkt. Förpackningarna, som utgörs av stål till > 98 procent, ska källsorteras och lämnas till återvinning.

Transport

Uttransport av den färdiga produkten Prelaq sker till största delen med järnväg eller med lastbil.

Användning

Underhåll och regelbunden rengöring ger plåten mycket lång livslängd. Rengöring kräver normalt inte hälso- och miljöfarliga kemikalier. Skador i färgskiktet ska målas om på plats. Ommålning kan utföras med standardfärger.

Materialåtervinning

Färgbelagd tunnplåt kan återvinnas och utgör en viktig råvara för tillverkning av nytt stål.

Allt materialspill från verkstäder och från byggnation, reparation och rivning ska sorteras och återföras till stålindustrin genom skrothandeln. På så vis upprätthålls stålets kretslopp.

Oskadad plåt från rivning bör återanvändas.

Vid omsmältning renas de utsläpp som kommer från metall- och färgbeläggningen av stålet. Ur det uppsamlade softet återvinnas till exempel zink.

TILLVERKNING

Tillverkning av Prelaq sker i SSAB Tunnplåts målningslinjer i Borlänge och Finspång. Linjerna är av kontinuerlig typ och arbetar med sluten processteknik. Reningen är effektiv och

oftast överlägsen de målningsmetoder som används inom bygg- och verkstadsindustrin.

Utsläpp till luft

Vid målning av metallbelagd tunnplåt frigörs lösningsmedel. Genom termisk förbränning vid >700°C renas utsläppet till > 99 procent.

Utsläpp till vatten

De metallbelagda stålbanden tvättas i speciella reningsanläggningar innan målning sker. För rening av tvättvätskor finns särskilda reningsverk installerade. Dessa avskiljer bland annat metaller och fasta partiklar.

Buller

Buller avges från processen, fläktar etc. Bullerdämpande åtgärder har vidtagits.

Energianvändning

För processernas drift används gasol och elkraft. Energi i lösningsmedel utnyttjas i målningsprocessen så att gasolbehovet minskar. Spillvärme används till hetvattentillverkning etc som i sin tur nyttjas för uppvärmning i processerna och av byggnaderna.

Restprodukter

Materialsill går till stålåtervinning. Avskilt slam från vatten deponeras. Färg och lösningsmedelsspill lämnas till extern destruktion eller återvinning. Övriga restprodukter källsorteras innan kvittblivning.

MILJÖPROFIL

Miljöprofilen avser de medelvärden som målningen ger upphov till vid tillverkning i företagets linjer i Borlänge och Finspång. Vad gäller basmaterial, Dogal och Aluzink,

hänvisas till miljövarudeklarationer för respektive produkt.

Processråvaror

Dogal/Aluzink 970 kg/ton
Förbehandlingskemikalier 1,4 kg/ton
Vattenbehandlingskemikalier 0,7 kg/ton
Färg, se produktinnehåll på sidan 1

Energiråvara

Gasol 460 kWh/ton
Elkraft 100 kWh/ton

Energiåtervinning

Hetvatten 25 kWh/ton

Utsläpp till luft

Koldioxid (CO₂) 120 kg/ton
Totalkolväten (THC) 0,3 kg/ton
Kväveoxider (NOx) 0,1 kg/ton*
*) NOx räknat som NO₂

Utsläpp till vatten

Fasta partiklar 1,1 g/ton
Fluor 2,5 g/ton
Metaller 0,4 g/ton

Restprodukter

Totalt 26 kg/ton
Varav till återvinning 23 kg/ton
Varav till deponering 3 kg/ton

MILJÖSTYRNING

SSAB Tunnplåt bedriver sedan många år ett aktivt miljöarbete. Det omfattar utsläpp till luft och vatten, hushållning med energi och råvaror, restprodukter, kemikalier, riskanalyser etc. Processer och produkter utvecklas med hänsyn till miljön och ur ett livscykelperspektiv.

Ansvaret för miljöarbetet är delegerat till cheferna för de olika tillverkningsenheterna. Särskilda avdelningar sköter tillsyn, revisioner och rådgivning i miljöfrågor. Det finns inarbetade och väl fungerande rutiner för miljöstyrning.

Miljöutvecklingen dokumenteras regelbundet i ett stort antal löpande mätningar. Resultatet presenteras offentligt i särskilda mätreporter, årsreporter etc.

Informationen i denna trycksak gäller vid trycktilfället. Vi reserverar oss för ändringar som beror på vår löpande process- och produktutveckling. Aktuell information om produkterna lämnas på förfrågan.

SSAB
TUNNPLÅT

SSAB Tunnplåt AB
781 84 Borlänge
<http://www.ssabtunnplat.com>

Telefon 0243-700 00
Telefax 0243-720 00
E-mail: office@ssabtunnplat.com