

Miljövarudeklaration för Prelaq Nova

Företagets namn	SSAB Tunnpålat	Miljöarbete	Företaget har en miljöpolicy
Adress	781 84 Borlänge		är anslutet till Reparegistrert AB
Telefonnummer	0243 – 70 000		har infört källsortering
Faxnummer	0243 – 72 000		har fortlöpande miljöredovisning
E-mail	office@ssabtunnplat.com		har kemikaliegranskning innan användning
Organisationsnr	556313-7941		har regelbunden kontroll av inre och yttre miljö
Kontaktperson	Lars Schön		har ISO 9002 och QS 9000-certifikat
Hemsida	www.prelaq.com		Verksamheten är tillståndspliktig enligt gällande miljölagstiftning

Prelaq Nova

Prelaq Nova är en kontinuerligt färgbelagd stålplåt med ett polyesterbaserat färgskikt. Prelaq Nova används främst till tak- och väggbeklädnad.

Innehållsdeklaration

Färgbelagd tunnpålat enligt SS-EN 10169. Plåten består av en stål kärna med ett metallskikt av zink på båda sidor. Utanpå detta metallskikt finns på framsidan en grundfärg och en toppfärg samt på baksidan av plåten en baksidesfärg.

1 Ingående material

1.1 Råvaror/insatsvaror

1.1 A Energianvändning

Energiåtgång (elkraft och bränslen) för tillverkning av stålplåten är i genomsnitt för 1 ton stål inom SSAB:s stålrelse ca 950 kWh varav 85 procent återvinns för el- och värmeproduktion. Detta ger en bruttoanvändning på ca 3,8 kWh/m² som efter beaktande av återvinning motsvarar en nettoanvändning på ca 0,6 kWh/m².

För tillverkning av våt färg åtgår 0,3-0,5 kWh/l färg eller mindre än 0,1 kWh/m².

1.1 B Råvaror

Stålkärna enligt SS-EN 10142 alt SS-EN 10147. Tjocklek 0,4-1,5 mm motsvarar vikt 3 100 - 11 700 g/m². Mängden zink i metallskiktet närmast stål kärnan beror på skikt tjockleken och definieras som vikt/m².

Zink 275g/m² alt 350 g/m²
(båda sidor)

Zinken innehåller 99,7% zink och 0,3% aluminium.

Plåten är belagd med:

grundfärg 10 µm
täckfärg 40 µm
baksidesfärg 10 µm

1.1 C/D/E Utsläpp till vatten, luft och mark

Utsläpp till omgivningen och hantering av farligt avfall från uttag och förädling av råvaror och insatsvaror regleras genom villkor i tillståndsbesluten för respektive verksamhet.

1.2 Återvunna material

Cirka 25% av stålet består av återvunnen skrot (genomsnittliga siffror).

1.3 Ursprung för råvaror

Stålet är tillverkat av svensk malm. Övriga råvaror till beläggningarna kommer i första hand från Norden och Europa.

2 Produktion

2.1 Produktionsprocessen

2.1 A Energianvändning

Energiåtgång för färgbeläggning av plåt är i genomsnitt 560 kWh/ton eller ca 2 kWh/m², 82% gasol och 18% el.

2.1 C/D Utsläpp till vatten och luft

Utsläpp till vatten och luft regleras genom villkor i tillståndsbeslut.

Utsläpp till vatten:

Fasta partiklar 1,1 g/ton < 0,005 g/m²
Fluor 2,5 g/ton < 0,01 g/m²
Metaller 0,4 g/ton < 0,001 g/m²

De metallbelagda stålbanden tvättas i speciella reningsanläggningar innan målning sker. För rening av tvättvåtskor finns särskilda reningsverk installerade. Dessa avskiljer bland annat metaller och fasta partiklar.

Sammantaget innehåll i färgerna:						
Uppgifterna specificeras för vit resp svart kulör då de består av störst respektive minst andel pigment.						
Typ	Ämne	Vit g/m ²	Svart g/m ²	CAS-nr	Klassificeringslista	Begränsningslista
Binde-medel	Polyesterharts	30-40	30-40	Tillhandahålls endast av färgleverantörerna	Nej	Nej
	Melaminharts	6-10	6-10		Nej	Nej
	Högmolekylär epoxi	6-8	6-8		Nej	Nej
Pigment/fyllnads-medel	Polyakrylat	5	5	7789-06-2 13463-67-7 1333-86-4	Nej	Nej
	Strontiumkromat	3-5	3-5		Ja	Ja
	Titandioxid	20-30	5-10		Nej	Nej
	Sot (kimrök)	-	1-2		Nej	Nej
Lösnings-medel	De lösningsmedel som finns i färgen återvinns genom förbränning. Den energi som då frigörs nyttjas till uppvärmning av ugnar och avfettingsbad.					
Tillsatser	-					

Utsläpp till luft:

Koldioxid (CO ₂)	120 kg/ton	500 g/m ²
Totalkolväten (THC)	0,3 kg/ton	< 1,5 g/m ²
Kväveoxider (NOX)	0,1 kg/ton	< 0,5 g/m ²

Vid målning av metallbelagd tunnplåt frigörs lösningsmedel. Genom termisk förbränning över 700° C renas utsläppet till över 98%.

2.1 E Restprodukter

Totalt	26 kg/ton	0,1 kg/m ²
Varav till återvinning	23 kg/ton	0,1 kg/m ²
Varav till deponi	3 kg/ton	0,01 kg/m ²

Materialspill går till stålåtervinning. Avskilt slam från vatten deponeras. Färg och lösningsmedelsspill lämnas till extern destruktion eller återvinning. Övriga restprodukter källsorteras innan kvittblivning. I ovanstående uppgifter om restprodukter ingår ca 4 kg/ton som klassas som farligt avfall.

3 Distribution av färdig byggvara

3.1 Produktionsort/land

Borlänge respektive Finspång, Sverige

3.2 Transportsätt

Uttransport sker till största delen med järnväg, men även med lastbil.

3.3 Distributionsformer

Plåten levereras normalt i rullar om 5-8 ton, normalt direkt till kund.

3.4 Emballage

För transport till kunder i Sverige används oftast bara stålband. Till export tillkommer board, papper och skyddsplast av LDPE. Mängden förpackningsmaterial varierar mellan 5 och 15 kilo per ton färdig produkt. Förpackningarna, som utgörs av stål till över 98 procent, ska källsorteras och lämnas till återvinning.

Företaget är anslutet till REPA, kundnummer 5563137941 och förpackningarna kan återvinnas av REPA.

4 Byggskedet

Miljöpåverkan bedöms som obetydlig. Luft- eller eldrivna hand-verktyg används vid montering av plåtarna. Fastsättning sker med fästdon (skruv). Måttanpassning av plåten sker huvudsakligen innan leverans vilket ger minimalt materialspill. Farligt avfall uppstår ej.

Det skall uppmärksammas att vid följande bearbetningar av plåten, vilka dock är ytterst ovanliga, skall försiktighet vidtas. Vid slipning av plåten skall inandning av slipdamm undvikas. Om plåten upphettas genom svetsning eller brand avgår bland annat zinkoxid och rök från lackskiktet varför det är viktigt att undvika inandning av röken.

5 Bruksskedet

Ingen känd miljöpåverkan. Genom regelbunden kontroll och underhåll får den färgbelagda plåten goda förutsättningar för en lång livslängd. Det finns exempel på byggnader med plåt som är mer än 30 år och fortfarande uppfyller dagens normkrav. Besiktning av plåtytan bör ske minst en gång om året. I de flesta fall inskränker sig underhållet till att man behöver tvätta plåten med en mild vattenlösning några gånger under dess livslängd. Om plåten behöver målas om, vilket normalt inte behövs förrän om ca 20 år, används rekommenderade målnings-system. Som förbehandling räcker det med tvätt av en mild 5-%ig alkalisk vattenlösning.

6 Rivning

Färgbelagd plåt kan om den är monterad med fästelement i flera fall demonteras och återanvändas.

7 Restprodukter

7.1 Återanvändning

Oskadad plåt från rivning bör återanvändas.

7.2 Materialåtervinning

Allt materialspill från byggnation, reparation och rivning ska sorteras och återföras till stålindustrin genom den väletablerade skrothandeln. Vid omsmältning renas de utsläpp som kommer från metall- och färgbeläggningen. Ur det uppsamlade stoftet återvinns till exempel zink.

7.3 Energiutvinning

Energi utvinns ur färgbeläggningarna vid omsmältningsprocessen och återvinns därmed. Energiutvinningen ger inte upphov till farligt avfall.

7.4 Deponering

Ingen känd miljöpåverkan.

7.5 Farligt avfall

Produkten är inte klassad som farligt avfall.

8 Innemiljö

8.1 Innehåll av hälsofarliga ämnen

Plåten är vid normal hantering ofarlig att komma i kontakt med. Prelaq Nova innehåller inga ämnen som vid normal hantering framkallar allergi.

8.2 Byggprocess

Ej relevant att ange krav på lagring och arbetsutförande avseende inre miljö.

8.3 Egenemissioner och lukt

Färgskiktet, som vid tillverkningen blir fullt uthärdat, avger inga emissioner.

8.4/5 Krav på omgivande byggvaror

Det är ej relevant att ange krav på omgivande material för denna produkt.

8.6 Drift och underhåll

Det är ej relevant att ange krav på drift och underhåll ur miljösynpunkt.

8.7/8 Ljudnivå och elektriska/magnetiska fält

Produkten ger ej upphov till buller eller elektriska/magnetiska fält.



SSAB Tunnplåt AB
781 84 Borlänge
Telefon 0243-700 00
Telefax 0243-720 00
www.ssabtunnplat.com
E-mail: office@ssabtunnplat.com

Informationen i denna trycksak gäller vid tryck tillfället. Vi reserverar oss för ändringar som beror på vår löpande process- och produktutveckling. Aktuell information om produkterna lämnas på förfrågan.