

# Aluzink PLX

## stålplåt med metallyta för planplåtstäckning

### PRODUKTBESKRIVNING

Aluzink PLX är ett metallbelagt stålmaterial för planplåtstäckning. Ytbeläggningen består av aluminium-zink och kan användas omålad till och med miljöklass M3. Ytan är metallblank men får en gråare färgton efterhand. Stålet är mjukt och praktiskt taget utan återfjädring för att täta falsar skall kunna utföras. Ytan är behandlad för att förebygga störande fläckar vid hantering och för att underlätta formning.

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Aluzink PLX är avsedd för planplåtstäckning av byggnader genom bandtäckning.

Aluzink PLX är typgodkänt för att användas i miljöklass M0 till M3 enligt typgodkännande 1245/94.

### MATERIAL

Aluminium-zinkbelagd stålplåt, Aluzink, överensstämmer med Europastandard EN 10 215. Stålet har en sträckgräns av ca 200 N/mm<sup>2</sup>.

Aluminium-zinkbeläggningen viktklass AZ 185 vilket innebär att beläggningstjockleken är ca 25 µm per sida.

### DETALJUTFÖRANDE AV TAKTÄCKNING

Detaljutföranden vid planplåtstäckning utförs enligt HusAMA eller SSAB Tunnsplåts handbok för planplåtstäckning med följande inskränkningar.

Vid detaljutföranden där plåten bockas skall bockningsradien vara minst 1,0 mm.

Detaljer, speciellt beslagning av takuppbyggnader, skall utföras så att regnvatten avrinner fritt från plåtytan.

### Falsavstånd

Bandbredden för Aluzink PLX är 610 mm vilket medför att falsavståndet i normala fall blir 540 mm.

### PRODUKTBEGRÄNSNINGAR

För detaljer som bearbetas hantverksmässigt kan viss gråfärgning uppstå.

Plåten bör inte falsas vid temperatur under -5°C.

Viss missfärgning på grund av svartrost kan uppstå i vattengångar och rännalar.

Aluzink bör inte, av korrosionsskäl komma i kontakt med bly och koppar eller vätskeströmning från kopparytor. Kontakt med cementputs skall undvikas.

Försiktighet skall iakttagas vid skyddsintäckning med exempelvis plastfolie under byggnadstiden. Instängd fukt kan resultera i svartrostbildning.

### LÖDNING

Lödning av Aluzink PLX utförs enligt anvisningar från SSAB Tunnsplåt.

### LEVERANSFORMAT OCH TOLERANSER

Leveransform	Tjocklek*) %	Bredd mm	Längd mm
Rulle 610x0,60	± 10	+2/-0	-
Format 1000x610x0,60	± 10	+2/-0	+6/-0
Format 1800x610x0,60	± 10	+5/-0	+6/-0
Format 2000x1230x0,60	± 10	+6/-0	+6/-0
Format 2000x1000x0,70	± 10	+6/-0	+6/-0

\*) Stålkärna + aluminiumzinksikt



## TILLVERKNING OCH ÅTERVINNING

Metallbelagt stål kan återvinnas efter användning och utgör en viktig råvara för nytillverkning av stål genom omsmältning. Vid denna smältning renas de utsläpp som metallbeläggning ger upphov till.

Metallbelagd plåt skall insamlas som all annan stålplåt genom normala kanaler för skrotåtervinning.

## ÖVRIGT

Vid tillverkning och montage skall materialet hantearas så att skador inte uppstår i beläggningen.

Repskador och hanteringskador som går igenom metallbeläggningen åtgärdas genom rengöring och bättringsmålning med en zinkrik grundfärg.

Materialet skall skyddas mot fukt vid lagring.

Marknad Färgbelagt respektive Utveckling & Kundservice står gärna till tjänst med kompletterande upplysningar.

Uppgifterna i detta datablad hänför sig till tiden för publicering. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling. Senast tillgängliga data för produkten lämnas gärna på begäran.



**SSAB Tunnbråt AB**  
781 84 Borlänge  
Sverige

Telefon 0243-700 00  
Telefax 0243-720 00  
[Http://www.ssabtunnbrat.com](http://www.ssabtunnbrat.com)  
E-mail: [office@ssabtunnbrat.com](mailto:office@ssabtunnbrat.com)

